


Утверждаю:

Первый заместитель директора –
главный инженер филиала
ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго»


С.А. Решетников
« 16 » 03 2017 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку инструмента. Лот № 311С

1. Общая часть.

1.1. ПАО «МРСК Центра» производит закупку инструмента для ремонтно-эксплуатационного обслуживания электросетевого оборудования.

1.2. Закупка производится на основании плана закупки ПАО «МРСК Центра» на 2017 год.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку инструмента на склад получателя – филиала ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго». Объем поставки, технические, а также иные требования к закупаемой продукции устанавливаются настоящим техническим заданием.

Доставка продукции осуществляется за счет Поставщика (стоимость входит в цену предложения) на склад филиала, расположенный:

№ п/п	Наименование	Количество, шт.	Точка поставки	Срок поставки
1.	Пинцет технический	2	РФ, 308023, г. Белгород, переулок 5-й Заводской, дом 17	до 05.08.17
2.	Утконосы НТ-2305	4		
3.	Ящик для инструмента Blocker Expert 20"	4		
4.	Отвертка крестовая PH1X100	10		
5.	Отвертка диэлектрическая крестовая PH2X100	10		
6.	Отвертка диэлектрическая 0,5х3х100	20		
7.	Отвертка диэлектрическая 0,8х5,5х100	10		
8.	Отвертка диэлектрическая 4х100	10		
9.	Отвертка прямошлицевая 0,6х4х100	10		
10.	Отвертка прямошлицевая SL3х100 Ombra	5		
11.	Отвертка прямошлицевая Licota SL 6,5х38	5		
12.	Отвертка Wera SL 1,2х8х25	5		
13.	Оловоотсос Elme HI-VAC	2		
14.	Паяльник ЭПСН-100/220	4		
15.	Паяльник ЭПСН-65/220	7		
16.	Паяльник ЭПСН-40/220	5		

№ п/п	Наименование	Количество, шт.	Точка поставки	Срок поставки
17.	Паяльник с оловоотсосом НУ-019 (или аналог)	2	РФ, 308023, г. Белгород, переулок 5-й Заводской, дом 17	до 05.08.17
18.	Инструмент для снятия изоляции WS-04A	2		
19.	Нож Stayer Profi с лезвиями 18 мм	6		
20.	Круг отрезной 125x1,2x22	20		
21.	Сверло спиральное ц/х d5,9	20		
22.	Сверло спиральное ц/х d3,2	20		
23.	Сверло спиральное ц/х d1,8	20		
24.	Пистолет для герметика FTT Профи 14256	1		
25.	Набор инструментов релейщика	2		
26.	Канифоль 100 г	1		
27.	Канифоль 50 г	5		
28.	Канифоль 20 г	10		
29.	Канифоль-гель шприц	5		
30.	Припой ПОС 61	18		
31.	Паста паяльная EFDSolderPlus SN62NCLR-A	2		
32.	Жир паяльный 20 г	10		

Способ и условия транспортировки продукции должны исключать возможность её повреждения или порчи во время перевозки.

3. Технические требования к продукции.

Технические данные продукции должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений приведенных в таблице:

№ п/п	Наименование	Технические требования
1	Пинцет технический	Материал: нержавеющая сталь
		Длина, мм: 160
		ГОСТ 11516-94
2	Утконосы НТ-2305	Тип: диэлектрические утконосы для работы под напряжением до 1000 В
		Размер, мм: 170
		Вид губок: прямые
3	Ящик для инструмента Blocker Expert 20"	Размеры, мм: 260x510x220
		Материал: пластмасса
		ГОСТ 17199-88
4	Отвертка крестовая PH1X100	Длина стержня, мм: 100
		Тип шлица: PH1
		Наконечник: намагничен
5	Отвертка диэлектрическая крестовая PH2X100	ГОСТ 21010-75
		Тип: диэлектрическая отвертка для работы под напряжением до 1000 В
		Длина стержня, мм: 100

№ п/п	Наименование	Технические требования
		Тип шлица: PH2
		Изолированный стержень
		Наконечник: намагничен
6	Отвертка диэлектрическая 0,5x3x100	ГОСТ 21010-75
		Тип: диэлектрическая отвертка для работы под напряжением до 1000 В
		Длина стержня, мм: 100
		Диаметр стержня, мм: 3
		Тип шлица: SL
		Толщина шлица, мм: 0,5
		Изолированный стержень
		Наконечник: намагничен
7	Отвертка диэлектрическая 0,8x5,5x100	ГОСТ 21010-75
		Тип: диэлектрическая отвертка для работы под напряжением до 1000 В
		Длина стержня, мм: 100
		Диаметр стержня, мм: 5,5
		Тип шлица: SL
		Толщина шлица, мм: 0,8
		Изолированный стержень
8	Отвертка диэлектрическая 4x100	Наконечник: намагничен
		ГОСТ 21010-75
		Тип: диэлектрическая отвертка для работы под напряжением до 1000 В
		Длина стержня, мм: 100
		Диаметр стержня, мм: 4
		Тип шлица: SL
9	Отвертка прямошлицевая 0,6x4x100	Изолированный стержень
		Наконечник: намагничен
		ГОСТ 17199-88
		Длина стержня, мм: 100
		Диаметр стержня, мм: 4
10	Отвертка прямошлицевая SL3x100 Ombra	Тип шлица: SL
		Толщина шлица, мм: 0,6
		Наконечник: намагничен
		ГОСТ 17199-88
11	Отвертка прямошлицевая Licota SL 6,5x38	Длина стержня, мм: 100
		Тип шлица: SL3
		Наконечник: намагничен
		ГОСТ 17199-88
12	Отвертка Wera SL 1,2x8x25	Длина стержня, мм: 38
		Тип шлица: SL6,5
		Наконечник: намагничен
		ГОСТ 17199-88
		Длина стержня, мм: 25
13	Оловоотсос Elme HI-VAC	Диаметр стержня, мм: 8
		Тип шлица: SL
		Толщина шлица, мм: 1,2
		Наконечник: намагничен
14	Паяльник ЭПСН-	Тяга, бар: 0,5
		Объем камеры, куб.см: 10
		Номинальное напряжение питания, В: 220

№ п/п	Наименование	Технические требования
	100/220	Род тока: переменный 50 Гц
		Номинальная потребляемая мощность, Вт: 100
		Класс защиты: II
		Материал рукоятки: дерево
15	Паяльник ЭПСН-65/220	Номинальное напряжение питания, В: 220
		Род тока: переменный 50 Гц
		Номинальная потребляемая мощность, Вт: 65
		Класс защиты: II
16	Паяльник ЭПСН-40/220	Материал рукоятки: дерево
		Номинальное напряжение питания, В: 220
		Род тока: переменный 50 Гц
		Номинальная потребляемая мощность, Вт: 40
17	Паяльник с оловоотсосом НУ-019 (или аналог)	Класс защиты: II
		Материал рукоятки: дерево
		Номинальное напряжение питания, В: 220
		Род тока: переменный 50 Гц
18	Инструмент для снятия изоляции WS-04A	Номинальная потребляемая мощность, Вт: 30
		Дополнительная опция: встроенный оловоотсос
		Материал рукоятки: пластик
		Снятие изоляции сечением: 0.2–6.0 мм ² и 0.05–0.2 мм ²
19	Нож Stayer Profi с лезвиями 18 мм	резка проводов сечением до 6.0 мм ²
		опрессовка наконечников сечением 0.5–6.0 мм ²
		Назначение: для производства не электротехнических работ
		Ширина лезвия, мм: 18
20	Круг отрезной 125x1,2x22	Количество сменных лезвий, мм: 5
		Материал лезвия: сталь
		Наличие фиксатора: да
		Назначение - по металлу
21	Сверло спиральное ц/х d5,9	Внешний диаметр круга, мм: 125
		Посадочный диаметр, мм: 22
		Толщина круга, мм: 1.2
		Максимальная скорость вращения, об/мин - 12250
22	Сверло спиральное ц/х d3,2	ГОСТ 10902-77
		Диаметр, мм: 5,9
		Марка стали: P6M5
		ГОСТ 10902-77
23	Сверло спиральное ц/х d1,8	Диаметр, мм: 3,2
		Марка стали: P6M5
		ГОСТ 10902-77
		Диаметр, мм: 1,8
24	Пистолет для герметика FIT Профи 14256	Марка стали: P6M5
		Объем балона, мл: 600
		Материал корпуса: инструментальная сталь и алюминий
		конструкция корпуса: закрытый
25	Набор инструментов релейщика	Назначение: для проведения ремонтных работ в устройствах релейной защиты и автоматики
		Ключ торцевой специальный S 7 мм до 1000 В - 1 шт.;
		Ключ торцевой специальный S 9 мм до 1000 В - 1 шт.;
		Ключ гаечный плоский комбинированный на 7 мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 17мм, 19мм - 1 набор;
		Отвертка рожковая КРУ до 1000 В - 1 шт.;
		Отвертка рожковая РТВ до 1000 В - 1 шт.;

№ п/п	Наименование	Технические требования
		Отвертка шлицевая диэлектрическая SL 5.5x125 мм до 1000 В - шт.;
		Отвертка шлицевая диэлектрическая SL 7.0x150 мм до 1000 В - 1 шт.;
		Отвертка диэлектрическая крестовая PH 1x100 до 1000 В - 1 шт.;
		Отвертка диэлектрическая крестовая PH 2x100 до 1000 В - 1 шт.;
		Отвертка диэлектрическая маленькая «бочка» 4.7x38 мм до 1000 В - 1 шт.;
		Отвертка диэлектрическая маленькая «бочка» 6.0x38 мм до 1000 В - 1 шт.;
		Отвертка диэлектрическая угловая на 6 мм с продольным рабочим концом до 1000 В - 1 шт.;
		Отвертка с улавливателем - 1 шт.;
		Ключ раздвижной КР-19 до 1000 В - 1 шт.;
		Плоскогубцы 160 мм (180 мм) до 1000 В - 1 шт.;
		Бокорезы 160 мм (180 мм) до 1000 В - 1 шт.;
		Тонкогубцы 160 мм (180 мм) до 1000 В - 1 шт.;
		Пинцет прямой изолированный - 1 шт.;
		Пинцет изогнутый изолированный - 1 шт.;
		Нож монтажный прямой до 1000 В - 1 шт.;
		Нож с выдвижными лезвиями - 1 шт.;
		Вороток для торцевых головок - 1 шт.;
		Удлинитель для воротка - 1 шт.;
		Головки торцевые 8-19 мм - 1 набор;
		Мультиметр с прозвонкой - 1 шт.;
		Фонарь налобный светодиодный - 1 шт.;
		Рулетка 3 м - 1 шт.;
		Изолента ПВХ - 1 шт.;
		Сумка инструментальная - 1 шт.
26	Канифоль 100 г	ГОСТ 19113-84
		Внешний вид – прозрачная стекловидная или с наличием пузырьков масса
		Массовая доля воды, % не более – 0,2
		Массовая доля золы, % не более – 0,03
		Массовая доля механических примесей, % не более – 0,03
		Температура размягчения, 0С, не ниже - 69
		Кислотное число, мг КОН на 1 гр. продукта, не менее – 169
		Массовая доля неомыляемых веществ, % не более – 6,0
		Сорт - высший
		Масса расфасовки, г – 100
27	Канифоль 50 г	ГОСТ 19113-84
		Внешний вид – прозрачная стекловидная или с наличием пузырьков масса
		Массовая доля воды, % не более – 0,2
		Массовая доля золы, % не более – 0,03
		Массовая доля механических примесей, % не более – 0,03
		Температура размягчения, 0С, не ниже - 69
		Кислотное число, мг КОН на 1 гр. продукта, не менее – 169
		Массовая доля неомыляемых веществ, % не более – 6,0
		Сорт - высший
		Масса расфасовки, г – 50

№ п/п	Наименование	Технические требования
28	Канифоль 20 г	ГОСТ 19113-84
		Внешний вид – прозрачная стекловидная или с наличием пузырьков масса
		Массовая доля воды, % не более – 0,2
		Массовая доля золы, % не более – 0,03
		Массовая доля механических примесей, % не более – 0,03
		Температура размягчения, 0С, не ниже - 69
		Кислотное число, мг КОН на 1 гр. продукта, не менее – 169
		Массовая доля неомыляемых веществ, % не более – 6,0
		Сорт - высший
		Масса расфасовки, г – 20
29	Канифоль-гель шприц	Назначение – флюс нейтральный
		Вид упаковки – пластмассовый шприц
		Масса расфасовки, г – 2
30	Припой ПОС 61	Назначение – для лужения и пайки электро- и радио-аппаратуры, печатных схем, точных приборов, где недопустим перегрев
		Паяемый металл – медь, никель и их сплавы
		Состав: олово 61%, свинец 39%
		Диаметр прутка, мм – 0,8
		Вид прутка – трубка с канифолью
		Рабочая температура пайки и лужения, °С – 190
		Масса расфасовки, г – 100
31	Паста паяльная EFD SolderPlus SN62NCLR-A	Состав - канифоль, растворитель и небольшое количество активатора
		Температура начала плавления, °С – 179
		Температура полного плавления, °С – 189
		Временное сопротивление разрыву, Мпа – 48,26
		Сопротивление срезу, Мпа – 51,99
		Масса расфасовки, г – 35
32	Жир паяльный 20 г	Назначение – флюс активный
		Масса расфасовки, г – 20

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускается продукция, отвечающая следующим требованиям:

- для российских производителей - положительное заключение МВК, ТУ, или иные документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям;
- для импортных материалов, а так же для отечественных материалов, выпускаемых для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям.

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку инструмента для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения инструмента должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 14192, ГОСТ 23216 и ГОСТ

15150-69. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

Способ укладки и транспортировки данной продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

5. Гарантийные обязательства.

Время начала исчисления гарантийного срока – с момента его ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока.

6. Состав технической и эксплуатационной документации.

Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, по обеспечению правильной и безопасной эксплуатации.

7. Сроки и очередность поставки продукции.

Поставка продукции, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена до **05.08.2017 г.**

8. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

В случае альтернативного предложения о поставляемой продукции, Поставщик согласовывает с Заказчиком возможность замены продукции, на аналогичное без изменения стоимости, поставляемой продукции и ухудшения его характеристик.

9. Правила приемки продукции.

Вся поставляемая продукция должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник СРЗАИиМ



О.Н. Ряднов